

MTA ENGINEERING

MASSGESCHNEIDERTE
KÜHLSYSTEME



Cooling, conditioning, purifying.

Unser Know-how für jede Anwendung

BERATUNG, PLANUNG UND PROJEKTIERUNG ENGINEERING UND ANLAGENBAU PROZESSKÜHLUNG UND KLIMATISIERUNG LÖSUNGEN FÜR ALLE BRANCHEN



INDUSTRIE

Konstante Präzision dank perfekter Kühlung

Zuverlässige Kühlsysteme sind unverzichtbar für viele industrielle Prozesse, in denen eine hochgenaue Temperaturregelung erforderlich ist - wie etwa bei der Glasbeschichtung, bei der Spanplattenherstellung oder bei der CD/DVD-Produktion. Die von MTA Engineering entwickelten Systeme sind wie geschaffen für die zuverlässige Kühlung von Anlagen, Walzen, Kompressoren, Öfen, Lasern, Emulsionen und industriellen Prozessen jeder Art. Wir garantieren ein Höchstmaß an Effizienz bei präzise kalkulierbaren Investitionskosten.



LEBENSMITTEL

Höchste Qualitätsansprüche eiskalt erfüllt

Auch die hohen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie werden durch die innovativen Kühlsysteme von MTA Engineering voll erfüllt. Wir entwickeln maßgeschneiderte Lösungen für die unterschiedlichen Prozesse und Produktionsabläufe, die präzise und zuverlässig gekühlt werden müssen:

- Süßwarenherstellung
- Getränkeproduktion und -abfüllung
- Bier- und Weinlagerung
- Obst- und Gemüselagerung u.v.m.



MTA Klimatisierung

- EDV- und Serverräume
- Bürogebäude
- Messehallen
- Lagerhallen
- Luftkanäle
- Simulationskammern

MTA Prozesskühlung

- Prozessgase
- Öfen
- Extrusionsmaschinen
- Druckluft- und Gasverdichter
- Schleifmaschinen
- Schweißroboter
- Galvanikanlagen
- Gaskühler
- Hydraulikanlagen und Getriebe
- Schaltschränke und Transformatoren
- Lager- und Gärungsbehälter



CHEMIE

Maßgeschneiderte Kälte in Bestform

Für eine gleichbleibend hohe Produktqualität bei der Herstellung von Kunststoffen, Klebstoffen, Lacken, Farben und Medikamenten ist eine professionelle Prozesskühlung unverzichtbar. MTA Engineering erarbeitet objektorientierte Kälte-lösungen, die mit intelligenten Anlagekonzepten speziell auf die Produktionsprozesse unserer Kunden im Chemiesektor ausgerichtet sind. Unsere Systeme lassen sich auch bei erhöhter Umgebungstemperatur und kontinuierlichen Prozessen mit hohen Taktzeiten bedarfsgerecht einsetzen.

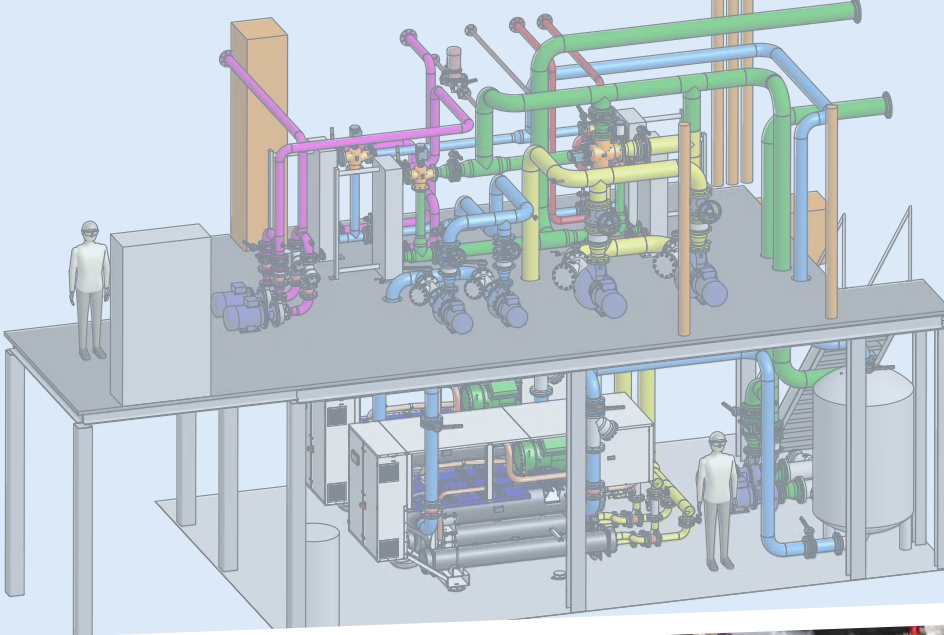


AUTOMOBIL

Kühl kalkulierte Serienproduktion

Maschinen und Anlagen in den Montagehallen der Automobilindustrie müssen immer verfügbar sein und zuverlässig arbeiten. Im Schicht-Betrieb rund um die Uhr verursachen hoher Energieverbrauch und Schweißprozesse enorme Wärme, die abgeführt werden muss, um den Prozess runter zu kühlen. Dies setzt ein optimal konfiguriertes, kontrolliertes Kühlsystem voraus, um Anlagenstillstände und Produktionsausfälle zu vermeiden. MTA Engineering entwickelt die passende Lösung für die bestmögliche Kühlung von Hallen und Maschinen.





KLIMATISIERUNG

Architektur trifft Energie-Effizienz

Ob Bürogebäude oder Serverraum, Produktions- oder Meschelle: MTA Engineering sorgt mit modernster Technologie für die optimale Raumklimatisierung und deren Integration in die Architektur. Herzstück der MTA-Anlagen sind individuell konfigurierte Kältemaschinen. RLT-Zentralen mit Zuluft- oder Umluftkühlern regulieren eine der Raumgröße angepasste Gesamtluftmenge. In beengten Raumverhältnissen spielen die kompakten, schallgedämpften und energieeffizienten Kaltwassersätze von MTA ihre ganze Stärke aus.



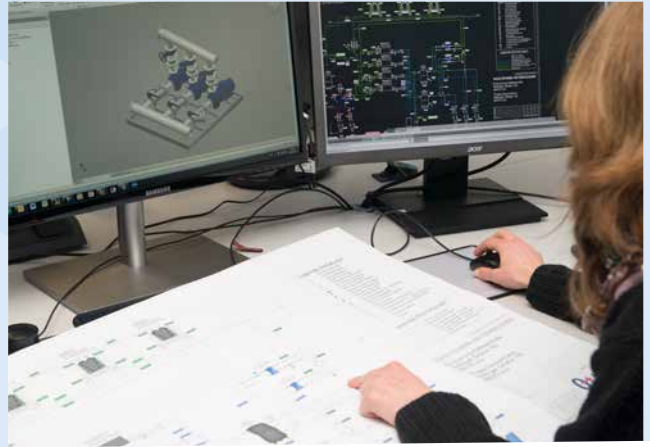
GASKÜHLUNG

Optimale Konditionierung ist entscheidend

Die von MTA Engineering konzipierten Gaskühlsysteme entziehen Biogasen und Prozessgasen gezielt Wärme und Feuchtigkeit. Damit werden Korrosionsschäden in Rohrleitungen, Armaturen und Aggregaten verhindert und die Lebensdauer von Motoren in Blockheizkraftwerken erheblich verlängert. Folgekosten werden minimiert und die Betriebssicherheit erhöht. Das Bio- oder Prozessgas wird in entsprechend dimensionierten Wärmetauschern in Verbindung mit Kaltwassersätzen gekühlt und entfeuchtet.



ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR DURCH- DACHTE, EFFIZIENTE KÜHLSYSTEME



Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile

Ob Kühl- oder Kaltwasseranwendungen, Luftkühlung oder Lufttrocknung, Lebensmittel- oder Industrieproduktion: MTA Engineering entwickelt maßgeschneiderte Lösungen aus den besten Komponenten, die im Zusammenspiel eine enorme Effizienz entfalten. Mit der Erfahrung aus über 25 Jahren und weltweit über 700 installierten Systemen finden wir auch für die Optimierung bestehender Anlagen sicher die ideale Lösung. Wir betreuen unsere Kunden von der Planung über die Auswahl geeigneter Elemente bis hin zum Bau der komplexen, schlüsselfertigen Anlage. Dabei steht für uns die Energieeffizienz neben der Zuverlässigkeit stets an erster Stelle. Wir begleiten Projekte von der ersten Kontaktaufnahme bis zur Inbetriebnahme und gerne auch über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg.

Zu unseren Kunden aus aller Welt gehören neben Anwendern und Endkunden aus den unterschiedlichsten Branchen auch Planer und Ingenieurbüros. Fordern Sie uns heraus, und Sie werden feststellen, mit MTA Engineering den optimalen Partner gefunden zu haben. **Ihre Zufriedenheit ist unser Erfolg.**





Referenzen:



MTA Deutschland GmbH

Auf der Kurt 1

41334 Nettetal

Telefon: +49 2157 12402-0

Telefax: +49 2157 12402-40

info@mta.de

www.mta.de



Cooling, conditioning, purifying.