



COMPRESSED AIR  
& GAS TREATMENT

# LÖSUNGEN FÜR DIE AUFBEREITUNG VON DRUCKLUFT UND TECHNISCHEN GASEN



*Purifying your compressed air,  
increasing your efficiency.*



Cooling, conditioning, purifying.



# Lösungen die Aufbereitung von Druckluft und technischen Gasen

Die optimale Aufbereitung von Druckluft und technischen Gasen kann nur durch den Einsatz eines vollständigen Aufbereitungs- und sicherstellen, dass ihre Druckluft absolut frei von Kondensat, Öl und sonstigen Verunreinigungen ist. Sehr hohe Energieeffizienz. Das Angebot von MTA umfasst modernste patentierte Technologien, welche die energieeffizienteste Lösung für alle spezifischen

Kälte-Drucklufttrockner sind die am weitesten verbreitete Trocknungslösung für Druckluft und bieten Drucktaupunkte bis zu 3 °C. Als Ergebnis langjähriger Erfahrung und hunderttausender weltweit installierter Trockner bietet MTA modernste Technologie, die alle Einsatzanforderungen im Bereich 0,3 - 760 m<sup>3</sup>/min. abdeckt und zahlreiche patentierte Lösungen umfasst.

Das perfekte Beispiel für die innovative Vorgehensweise der MTA ist die Trocknerserie DEiTech, welche sich durch die Regelung der Kältemittelmenge im mittleren und oberen Lastbereich und der Abschaltung des Kältemittelkompressors im unteren Lastbereich automatisch dem tatsächlichen Bedarf anpasst.

Im Bereich der Großtrockner-Technologie ist MTA besonders stark vertreten, ganz im Einklang mit seinem guten Ruf und der engen Zusammenarbeit mit weltweit führenden Industrieunternehmen. Auch hier bietet MTA maßgebliche technische Lösungen einschließlich der Radialverdichter-Technologie und Scroll-Verdichtern in Mehrfachanordnung. Auch Hochdruck-Anforderungen werden mit zwei energiesparenden Baureihen für Betriebsdrücke bis 50 barg erfüllt. Steuerungstechnik ist eine Stärke von MTA - alle Trockner sind mit digitalen Steuerungen ausgerüstet. Serielle RS485-Verbindungen sowie eine GPRS-Verbindung zu Mobiltelefonen oder dem Internet sind ebenfalls im Angebot. Für jeden Bedarf bietet MTA eine komplette Palette an technisch überlegenen und energieeffizienten Kältetrockner-Lösungen.

Adsorptionstrockner werden eingesetzt, wenn extrem niedrige Taupunkte erforderlich sind, standardmäßig bis - 40 °C, aber auf Wunsch auch bis - 70 °C. MTA bietet zwei technische Lösungen.

- Kalt regenerierende Versionen, die sich durch einen sehr unkomplizierten und zuverlässigen Betrieb auszeichnen und ideal für niedrige bis mittlere Luftvolumenströme geeignet sind.
- warm regenerierende Versionen, die hohe Energieeinsparungen durch ihren reduzierten Ableitungsbedarf ermöglichen, und sich ideal für höhere Luftvolumenströme eignen. Eine Mikroprozessor-Steuerung ist Standard in der gesamten Baureihe, größere Modelle können über RS485 an Überwachungssysteme angeschlossen werden. Es werden Versionen mit Aluminiumoxid bzw. mit Molekularsieb angeboten.

## Nachkühler

Nachkühler werden in unzähligen Anwendungen und zunehmend für die Aufbereitung von Gasen für technische Prozesse eingesetzt. MTA bietet luft- und wassergekühlte Nachkühler, die alle perfekt auf die strengen Anforderungen der Industrie sowie auf die zunehmend komplexeren Anwendungen abgestimmt sind, in denen sie zum Einsatz kommen. Die MTA Baureihe ist sehr umfangreich: Sie können wählen zwischen verschiedenen Werkstoffgüten, festen oder ausziehbaren Rohrbündeln, sehr hohen maximalen Druck- und Temperaturniveaus sowie zahlreichen führenden internationalen Zulassungen für Druckbehälter. MTA hat wie immer die passende Lösung für alle individuellen Einsatzanforderungen.

### DryEnergy iTECH

- Kälte-Drucklufttrockner
- Volumenstrom 0,3 - 27 m<sup>3</sup>/min
- patentierte energiesparende Impulstechnologie



### DE ETM

- Kälte-Drucklufttrockner
- Volumenstrom 32 - 225 m<sup>3</sup>/min
- thermischer Massespeicher



### DryPro

- Großtrockner
- Volumenstrom 225 - 760 m<sup>3</sup>/min
- energiesparende Multi-Scroll-Technologie, Standby-Kapazität



### DryPlus

- Großtrockner
- Volumenstrom 290 - 540 m<sup>3</sup>/min
- umweltfreundlich, hochmodern, bedienerfreundlich



### PureSep

- Kondensatabscheider
- Volumenstrom 3,3 - 640 m<sup>3</sup>/min
- zahlreiche Abscheidetechnologien und Konfigurationen



### CoolPro wassergekühlt

- Nachkühler
- Volumenstrom 7,5 - 640 m<sup>3</sup>/min
- verschiedene Materialien passend zu technischen Gasen



### CoolPro luftgekühlt

- Nachkühler
- Volumenstrom 0,6 - 20 m<sup>3</sup>/min
- einfach und ausfallsicher, robuste Ausführung



### LiquiPro

- Kondensatableiter
- Elektronisch geregelt ohne Druckluftverlust, mechanisch geregelt ohne Druckluftverlust, zeitgesteuert





ungssystem erzielt werden. MTA bietet eine breite Palette an technischen Lösungen, die perfekt aufeinander abgestimmt sind. Effizienz, verringerte Stillstandzeiten und Wartungskosten sowie grössere Produktqualität werden somit sichergestellt. In allen Einsatzanforderungen garantieren.

### Abscheider

Kondensatabscheider werden hinter einem Nachkühler oder an jeder sonstigen Stelle in einem Druckluftnetz eingesetzt, an der kondensierendes Wasser entfernt werden muss. MTA bietet 3 unterschiedliche Technologien passend zu den jeweiligen Einsatzanforderungen mit Zentrifugalabscheider, Demisterabscheider oder verripptem Kühlregister. Spezielle Werkstoffe, höhere Drücke und Temperaturen sowie die führenden internationalen Druckbehälter-Zulassungen werden ebenfalls angeboten.

### Filter

Außer Wasser enthält Druckluft Öl sowie zahlreiche andere Verunreinigungen, die alle wirkungsvoll entfernt werden müssen, um einen vorschriftsgemäßen Anlagenbetrieb zu gewährleisten. Da diese Verunreinigungen sehr geringe Partikelgrößen haben, ist eine professionelle Filterung ein Muss, damit der gewünschte Reinheitsgrad erzielt wird. Die Nichteinhaltung dieser Vorgabe führt zu erhöhten Stillstandzeiten und Wartungskosten sowie zu Produktmängeln. MTA bietet 4 Abscheidegrade, welche die Abscheidung von Partikeln bis 0,01 Mikron und eine Ölabscheidung bis 0,003 mg/M3 gewährleisten. Extrem robuste und speziell behandelte Gehäuse sorgen selbst in den anspruchsvollsten Anwendungen für einen langjährig störungsfreien Betrieb. Modernste Filtermaterialien und eine gründliche Produktprüfung liefern die Garantie, dass die Anwendung des Benutzers von den professionellen Abscheidegraden der Filterung profitiert.

### Kondensatableiter

Das MTA-Programm umfasst sämtliche Ableitertypen einschließlich mechanisch bzw. elektronisch geregelten Ableitern ohne Druckluftverlust sowie zeitgesteuerten und handbetätigten Kondensatableitern. Alle Modelle gewährleisten einen störungsfreien Betrieb auch unter härtesten Einsatzbedingungen

### Öl-Wasser-Trenner

Das aus Druckluftnetzen entfernte Kondensat enthält erhebliche Mengen an Öl und anderen Verunreinigungen, die nicht in die Umwelt gelangen dürfen. Öl-Wasser-Trenner von MTA sind eine ausfallsichere und wirtschaftliche Lösung, diese Verunreinigungen vom Kondensat zu trennen und eignen sich speziell für Anlagen, die entsprechend den Umweltschutzrichtlinien nach ISO 14001 betrieben werden.

### Hochdrucknetze

MTA bietet die ideale Lösung für alle Einsatzanforderungen mit einer kompletten Baureihe aus Geräten für 40 und 50 barg einschließlich Druckluftkältetrocknern, Adsorptionstrocknern, Nachkühlern, Kondensatabscheidern, Filtern, Kondensatableitern und Hochdruck-Luftbehältern. Geräte für 250 barg sind auf Anfrage lieferbar.

### Wasserkühleinrichtungen

MTA, weltweit führend im Bereich der industriellen Prozesskühlung, bietet eine komplette Baureihe an Wasser/Glykol-Kühleinrichtungen und Kaltwassersätzen für die Kühlung von Druckluftkompressoren, Nachkühlern oder jedem sonstigen Industrieprozess, bei dem gekühltes oder kaltes Wasser benötigt wird.

#### HPDry

- Hochdrucktrockner
- Volumenstrom 0,3 - 122 m<sup>3</sup> /min
- Energiesparende 50-barg-Trockner, Edelstahl-Druckluftrohre



#### DryXtreme kaltregeneriert

- NA / NC Adsorptionstrockner
- Volumenstrom 0,12 - 25 m<sup>3</sup>/min
- Microprocessor-steuerung, Taupunkte bis -70°C



#### DryXtreme warmregeneriert

- intern und extern warmregeneriert
- Volumenstrom 1,9 - 194 m<sup>3</sup>/min



#### PureTec

- Druckluftfilter
- Volumenstrom 1 - 200 m<sup>3</sup>/min
- professionelle Abscheidegrade, höchste Betriebssicherheit



#### LiquiPure

- Öl-Wasser-Trenner
- Der wirtschaftlichste und zuverlässigste Weg, die Umwelt zu schonen



#### Kaltwassersätze

- Kaltwasserlösungen
- Kühlleistung 0,5 - 1500 kW
- Die weltweit beliebtesten industriellen Kaltwasserlösungen



#### Trockenkühler

- Kühlwasserlösungen
- Kühlleistung 10 - 372 kW
- Kaltwasser für Industrieanwendungen



#### Konnektivität

xCONNECT, MTA's Welt der Konnektivität, erlaubt Kommunikation via BMS, LAN, Ethernet und MTAxWEB. Bedienung per Smartphone und Tablet sowie USB interfacing wird ebenfalls angeboten.





www.mta-it.com



The images of the products in the document are for illustrative purposes only and therefore do not have any contractual value.

**M.T.A. S.p.A.**

Viale Spagna, 8 ZI  
35020 Tribano (PD) Italy

Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588676

info@mta-it.com  
www.mta-it.com

**Milan branch office**

Tel. +39 02 95738492

**MTA France S.A.**

Tel: +33 04 7249 8989  
www.mtafrance.fr

**MTA Deutschland GmbH**

Tel: +49 (2157) 12402 - 0  
www.mta.de

**Novair-MTA, S.A. (España)**

Tel: +34 938 281 790  
www.novair-mta.com

**SC MTA ROMÂNIA Srl**

Tel: +40 723 022023  
www.mta-it.ro

**MTA USA, LLC**

Tel: +1 716 693 8651  
www.mta-usa.com

**MTA Australasia Pty Ltd**

Tel: +61 1300 304 177  
www.mta-au.com

MTA is represented in over 80 countries worldwide. For information concerning your nearest MTA representative please contact M.T.A. S.p.A.

The continuous improvement of MTA's products can cause some variations in the information herein even without prior notice. Reproduction in whole or in part is forbidden.



MTA is ISO9001 certified, a sign of its commitment to complete customer satisfaction.



MTA products comply with European safety directives, as recognised by the CE symbol.



MTA participates in the E.C.C. programme for LCP-HP. Certified products are listed on: www.eurovent-certification.com  
-Air/Water with cooling capacity up to 600 kW  
- Water/Water up to 1500 kW



GOST Certification



Cooling, conditioning, purifying.